



LOTUS AIR 10



LOTUS AIR 30/60



LOTUS AIR

Система **LOTUS AIR** производит, дозирует и контролирует диоксид хлора для обеззараживания воды. Диоксид хлора получают из разбавленных базовых химикатов: с использованием соляной кислоты (HCl 9%) и хлорита натрия (NaClO₂ 7,5%).

Диоксид хлора, вырабатываемый LOTUS AIR, накапливается в резервуаре и затем дозируется пропорционально требованию.

Закачка осуществляется в нескольких точках, а дозировка пропорциональна объемному расходу.

Диоксид хлора производится ПЕРИОДИЧЕСКИМ способом.

Процесс реакции протекает при АТМОСФЕРНОМ ДАВЛЕНИИ.

Фильтр с активированным углем предотвращает возможные выбросы.

Система LOTUS AIR спроектирована таким образом, что реакция с образованием диоксида хлора происходит в реакционной камере.

Многофункциональный клапан гарантирует безопасность процесса.

Система LOTUS AIR оснащена:

- Реакционной камерой с 4 уровнями заполнения;
- Резервуаром для хранения с 2 уровнями заполнения;
- Дозирующими насосами HCl (красный) и NaClO₂ (синий);
- Насосом для перекачки диоксида хлора;
- Электромагнитным клапаном для перекачки диоксида хлора;
- Электромагнитным клапаном для подачи воды;
- Угольным фильтром;
- 2 всасывающие трубки LASP4 (LASP4/V40) с датчиком уровня и цветными гайками. Для емкостей объемом 30 литров;
- Многофункциональный клапан MFKT/V.

Газ сенсор (ОПЦИЯ)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Реакция при атмосферном давлении
- > Многоточечный впрыск
- > Отсутствие выбросов
- > Разбавленные химикаты

ФУНКЦИИ

- > СЕРИЙНОЕ производство диоксида хлора
- > Многоточечное и пропорциональное дозирование
- > Аварийные сигналы: продукты, вода, опорожнение
- > Ввод данных счетчика воды
- > Ввод данных в режиме ожидания
- > Производственные данные в режиме реального времени
- > Срок выполнения сервисного обслуживания
- > Связь ERMES
- > Измерение и контроль концентрации ClO₂ в воде
- > Мощность мА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Концентрация ClO₂: 2 г/л (2%)
- > HCl (красный), NaClO₂ (синий) и ClO₂ дозирующие насосы (серые)
- > Многофункциональный клапан MFKT/V для повышения давления, безопасности, защиты от сифона и слива
- > Двойная камера для реакции и хранения
- > Защита прибора и насосов LOTUS control по стандарту IP65 (NEMA4x)
- > Управление колесами для удобства программирования
- > Рабочая температура: 0/45°C(32/110°F)

ЭМЕК РУССИЯ

123423 Москва,
4-я Магистральная,
5 стр. 1, офис 37

Т. +7 495 2877010

info@emec-russia.ru - www.emecpumps.com/ru

emec
SIMPLE AS WATER



LOTUS AIR

Chlorine Dioxide Generator

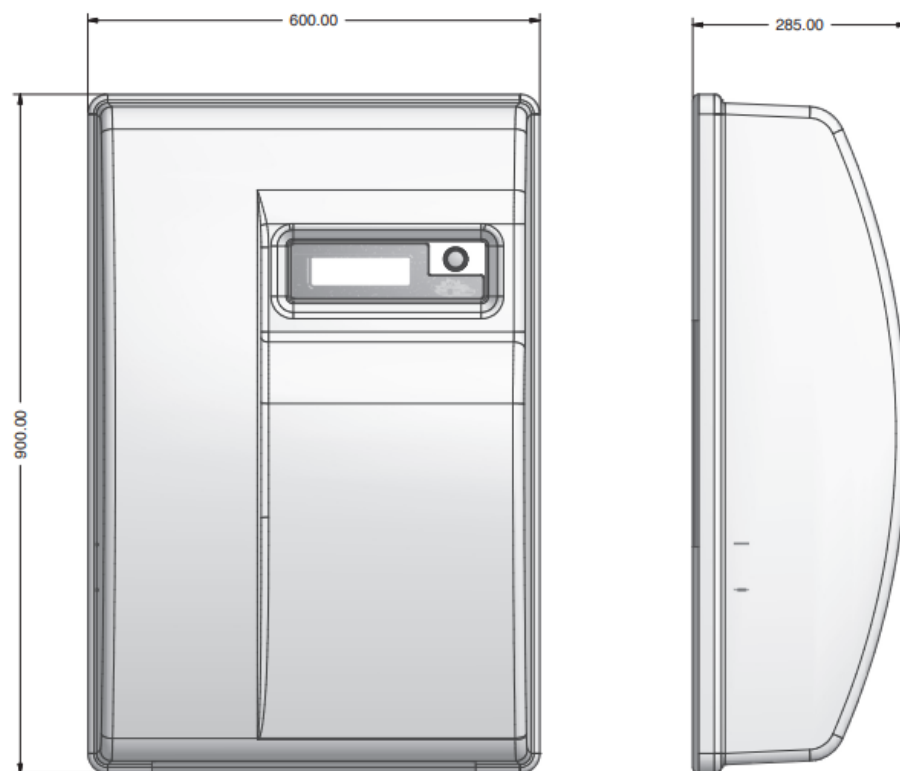
СПЕЦИФИКАЦИЯ

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Максимальная производительность ClO ₂ (гр./ч.)	10 гр./ч	30 гр./ч	60 гр./ч
Максимальная производительность ClO ₂ (гр./день)	240 гр.	720 гр.	1440 гр.
Максимальный расход реагентов (л. /ч.)	<u>0,250 HCl</u> / 0,250 NaClO ₂	<u>0,750 HCl</u> / 0,750 NaClO ₂	1,5 <u>HCl</u> / 1,5 NaClO ₂
Расход воды для разбавления (л/ч)	5	15	30
Максимальное давление (Разбавляющей воды) bar	2	3	3
Максимальное давление ClO ₂ (bar)	8	5	5
Концентрация ClO ₂ (гр./литр)	2		
Напряжение питания	230 <u>Вольт</u> (190-265 Вольт)		
Максимальная потребляемая мощность (Вт)	60		

ОПЦИИ:

- Газ сенсор
- Статичный миксер

Размеры LOTUS AIR10 [мм].
Вес: 55 кг



ЭМЕК РУССИЯ

123423 Москва,
4-я Магистральная,
5 стр. 1, офис 37

Т. +7 495 2877010

info@emec-russia.ru - www.emecpumps.com/ru

emec
SIMPLE AS WATER



qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No. 07728/0
ISO 14001:2015 No. 00997/0
ISO 45001:2018 No. 01121/0

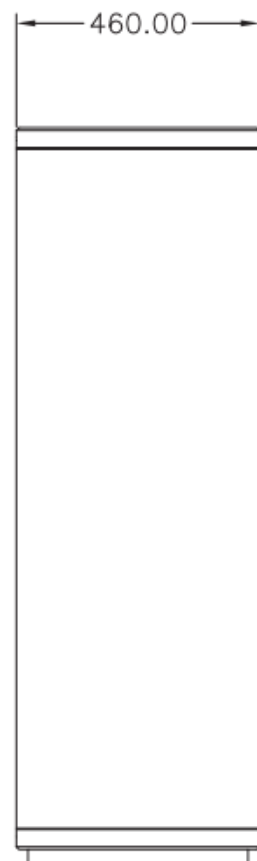
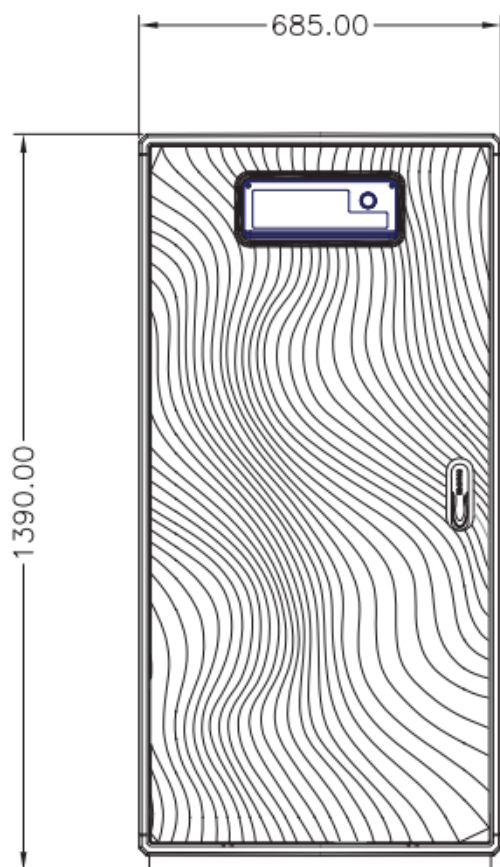
LOTUS AIR

Chlorine Dioxide Generator

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Размеры LOTUS AIR 30 / 60 [мм].

Вес: 85 кг



ЭМЕК РУССИЯ

123423 Москва,
4-я Магистральная,
5 стр. 1, офис 37

Т. +7 495 2877010

info@emec-russia.ru - www.emecpumps.com/ru

emec
SIMPLE AS WATER



qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED

ISO 9001:2015 No. 07728/0
ISO 14001:2015 No. 00997/0
ISO 45001:2018 No. 01121/0



LOTUS AIR 10 с зондом



LOTUS AIR 30 / 60 с зондом



LOTUS AIR с измерительным датчиком

Система **LOTUS AIR** с датчиком производит, дозирует и контролирует диоксид хлора для обеззараживания воды.

Он оснащен датчиком ClO_2 (SCL17 или SCL2) или датчиком ОБП (ERH), держателем датчика и фильтром.

Диоксид хлора получают из разбавленных базовых химикатов: с использованием соляной кислоты (HCl 9%) и хлорита натрия (NaClO_2 7,5%).

Диоксид хлора, вырабатываемый LOTUS AIR, накапливается в резервуаре и затем дозируется пропорционально требованию.

Закачка осуществляется в нескольких точках, а дозировка пропорциональна объемному расходу.

Диоксид хлора производится ПЕРИОДИЧЕСКИМ способом.

Процесс реакции протекает при АТМОСФЕРНОМ ДАВЛЕНИИ.

Фильтр с активированным углем предотвращает возможные выбросы.

Система LOTUS AIR спроектирована таким образом, что реакция с образованием диоксида хлора происходит в реакционной камере.

Многофункциональный клапан гарантирует безопасность процесса.

Система LOTUS AIR оснащена:

- Реакционной камерой с 4 уровнями заполнения;
- Резервуаром для хранения с 2 уровнями заполнения;
- Дозирующими насосами HCl (красный) и NaClO_2 (синий);
- Насосом для перекачки диоксида хлора;
- Электромагнитным клапаном для перекачки диоксида хлора;
- Электромагнитным клапаном для подачи воды;
- Угольным фильтром;
- 2 всасывающие трубки LASP4 (LASP4/V40) с датчиком уровня и цветными гайками. Для емкостей объемом 30 литров;
- Многофункциональный клапан MFKT/V.
- фильтр из нержавеющей стали
- измерительный зонд (ERH, SCL17 или SCL2) с держателем зонда

Газ сенсор (ОПЦИЯ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Реакция при атмосферном давлении
- > Многоточечный впрыск
- > Отсутствие выбросов
- > Разбавленные химикаты

ФУНКЦИИ

- > СЕРИЙНОЕ производство диоксида хлора
- > Многоточечное и пропорциональное дозирование
- > Аварийные сигналы: продукты, вода, опорожнение
- > Ввод данных счетчика воды
- > Ввод данных в режиме ожидания
- > Показания датчика ClO_2 (Lotus AIR SCL2 - Lotus AIR SCL17)
- > Показания датчика температуры (датчик и принадлежности в комплект не входят)
- > Показания датчика mV (Lotus AIR ERH)
- > Производственные данные в режиме реального времени
- > Срок выполнения сервисного обслуживания
- > Связь ERMES
- > Измерение и контроль концентрации ClO_2 в воде
- > Мощность мА
- > Концентрация ClO_2 в воде

- > Концентрация ClO_2 : 2 г/л (2%)
- > HCl (красный), NaClO_2 (синий) и ClO_2 дозирующие насосы (серые)
- > Многофункциональный клапан MFKT/V для повышения давления, безопасности, защиты от сифона и слива
- > Двойная камера для реакции и хранения
- > Защита прибора и насосов LOTUS control по стандарту IP65 (NEMA4x)
- > Управление колесами для удобства программирования
- > Рабочая температура: 0/45°C(32/110°F)



ЭМЕК РУССИЯ

123423 Москва,
4-я Магистральная,
5 стр. 1, офис 37

Т. +7 495 2877010

info@emec-russia.ru - www.emecpumps.com/ru

